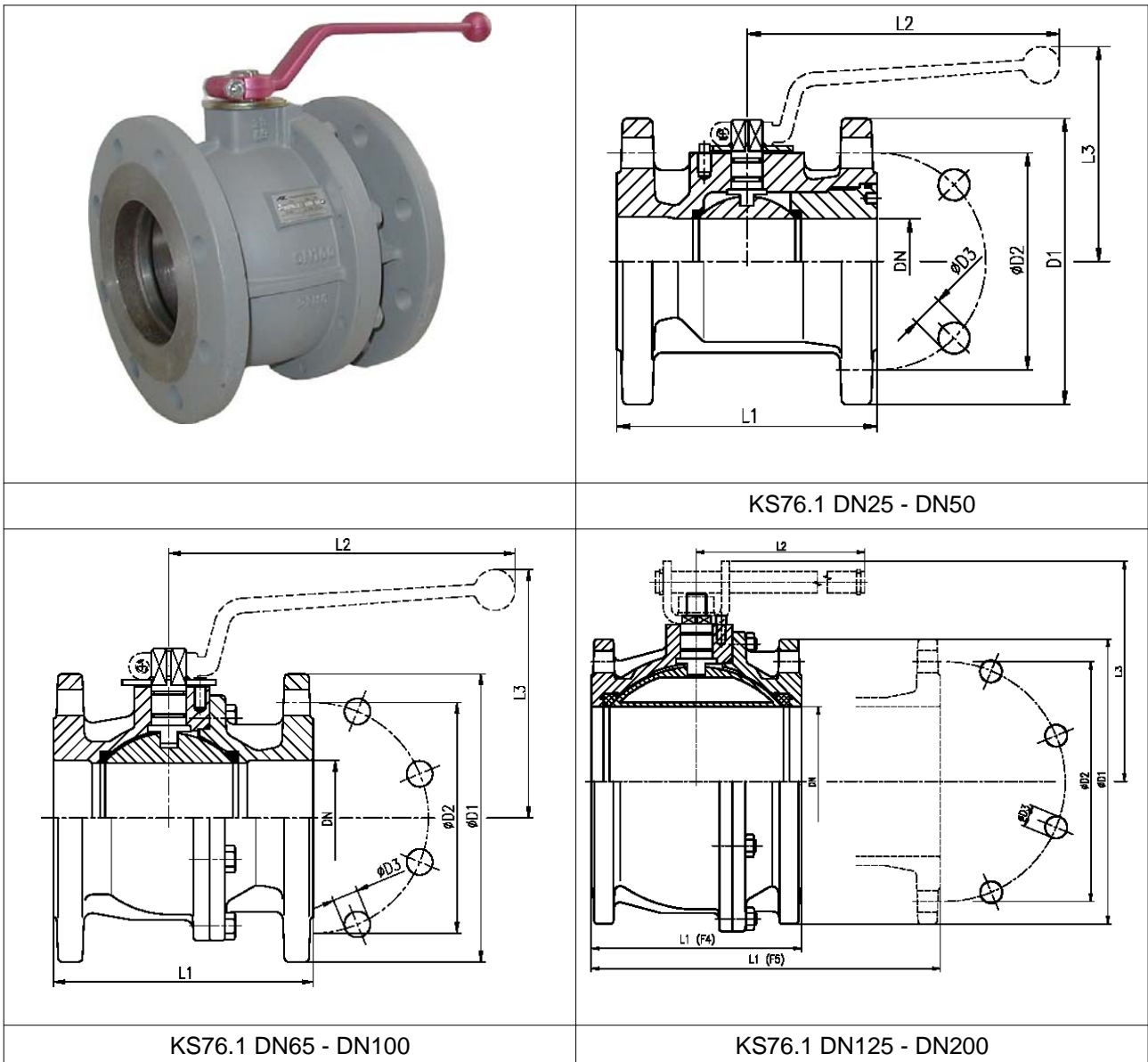
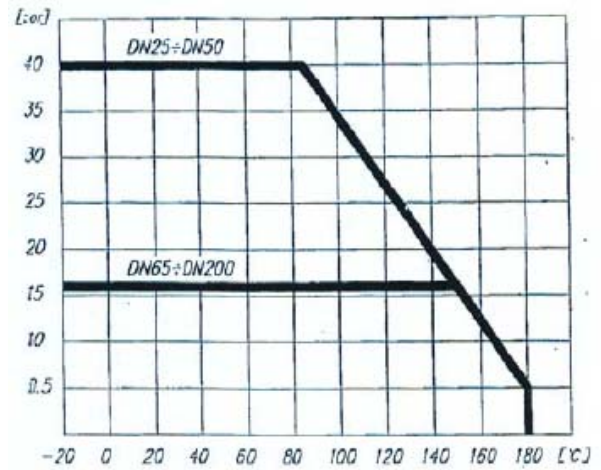
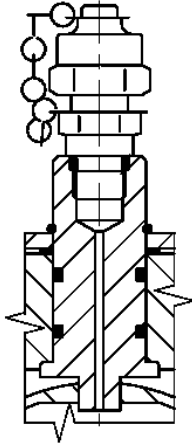


Flansch-Kugelhahn KS76.1

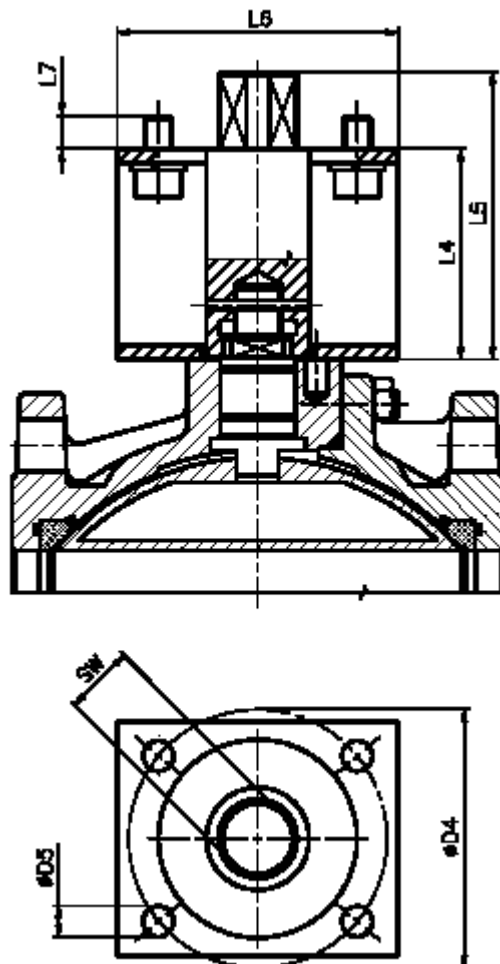
flanged ball valve KS76.1





Darstellung der Prüfspindel mit Prüfanschluss GMV
 sketch of test-stem with test-connection GMV

Druck-Temperatur-Diagramm
 pressure-temperature diagram



KS76.1 Montagesatz für Antriebsaufbau
 KS76.1 mounting kit for actuators

Material		material	
Gehäuse	Kugelgraphitguss GJS-400 (DN25–DN50 mit Einschraubteil aus S355J2G3)	body	ductile graphite iron GJS-400 (DN25–DN50 with screwed part in S355J2G3)
Kugel	Edelstahl 1.4301	ball	stainless steel AISI 304
Schaltwelle	Edelstahl 1.4301	stem	stainless steel AISI 304
Kugeldichtung	PTFE	ball seal	PTFE
Spindeldichtung	FPM (O-Ringe)	stem seal	FKM (O-rings)
Griff	DN25 – DN100 Alu / Zn. Guss DN125 – DN200 Stahl	handle	DN25 – DN100 aluminium / zinc casting DN125 – DN200 steel

Konstruktionsmerkmale	construction details
Baulänge DN25 bis DN100 F4 Baulänge DN125 bis DN150 F4 und F5 (bei DN150 F4 beidseitiger Kugelüberstand von ca. 10mm, bei F5 einseitig) Baulänge DN200 F5 Flanschmaße nach DIN 2501	silicone free overall length acc. to DIN 3202 M3 female thread acc. to ISO 7/1 full port

Qualitätssicherung	quality assurance
DVGW und CE Registrierung bis PN16 Werksabnahmeprüfzeugnis nach EN 10204/3.1 verfügbar Prüfung und Abnahme nach DIN 3230 Teil 5 PG3 Kennzeichnung mit Typ, DIN-DVGW, DN, PN und Ident-Nr.	DVGW and CE certified up to PN16 test certificate acc. To EN 10204 / 3.1 available test and certification acc. To DIN 3230 part 5 PG3 marked with type, DIN-DVGW, DN, PN and ident-no.

Bestellinformation / order information

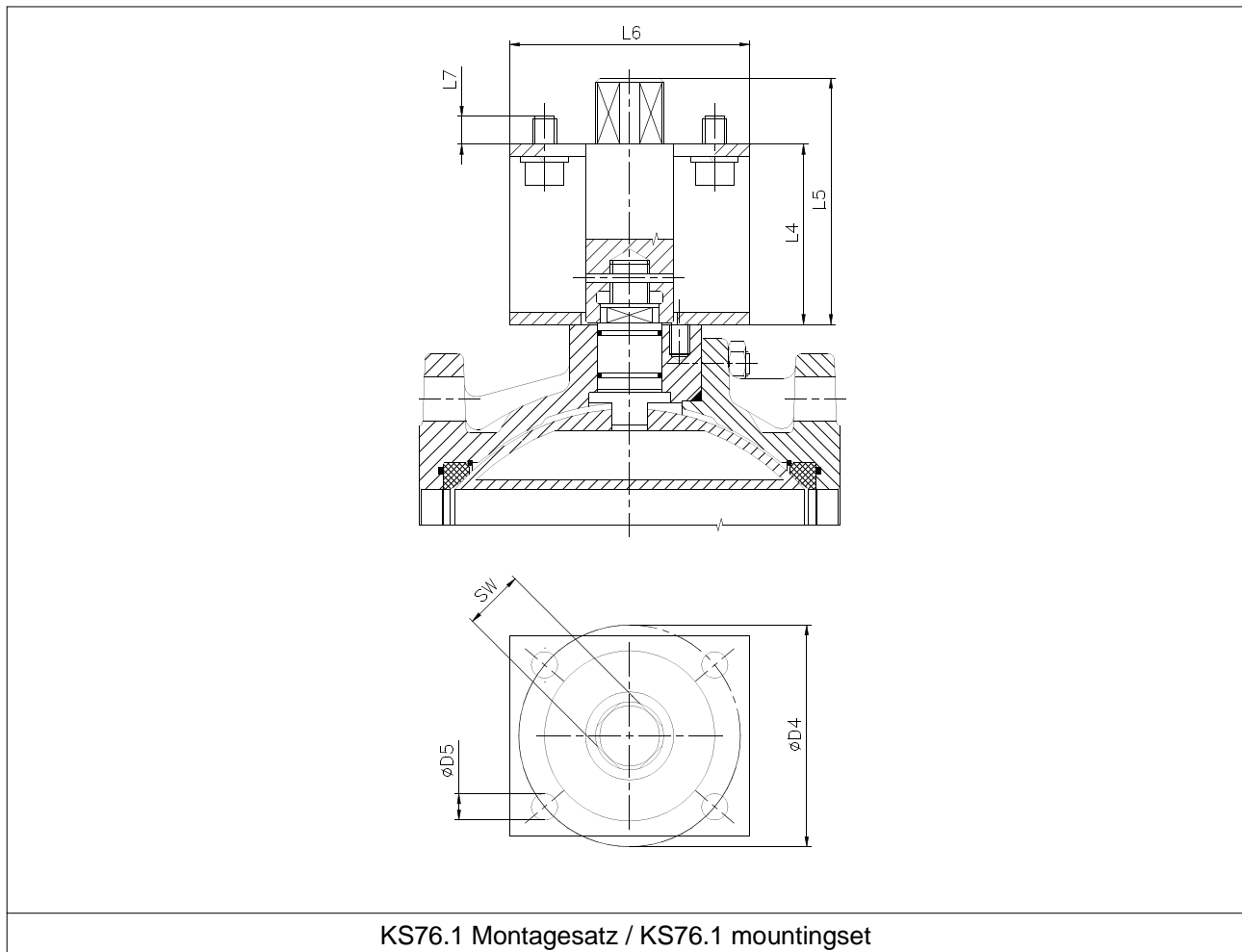
DN mm	PN* bar	L1 mm	L2 mm	L3 mm	ØD1 mm	ØD2 mm	ØD3 mm	Z	kg	SW	ISO 5211	Nm	Bezeichnung type	Bestell-Nr. order-no.
25	40	125	171	82	115	85	14	4	3,2	14	F03	30	KS76.1-025-40-F4	11-0761-025-125
32	40	130	187	110	140	100	18	4	4,4	14	F05	40	KS76.1-032-40-F4	11-0761-032-130
40	40	140	187	114	150	110	18	4	5,5	14	F05	60	KS76.1-040-40-F4	11-0761-040-140
50	40	150	187	120	165	125	18	4	8,5	14	F05	80	KS76.1-050-40-F4	11-0761-050-150
65	16	170	259	149	185	145	18	4	11,5	17	F07	100	KS76.1-065-16-F4	11-0761-065-170
80	16	180	259	158	200	160	18	8	15,5	17	F07	150	KS76.1-080-16-F4	11-0761-080-180
100	16	190	259	178	220	180	18	8	20,0	17	F07	200	KS76.1-100-16-F4	11-0761-100-190
125	16	200	559	202	250	210	18	8	30,0	27	F10	400	KS76.1-125-16-F4	11-0761-125-200
125	16	325	559	202	250	210	18	8	30,0	27	F10	400	KS76.1-125-16-F5	11-0761-125-325
150	16	210	559	221	285	240	22	8	36,0	27	F10	700	KS76.1-150-16-F4	11-0761-150-210
150	16	350	559	221	285	240	22	8	36,0	27	F10	700	KS76.1-150-16-F5	11-0761-150-350
200	16	400	946	308	340	295	22	12	93,0	30	F12	1100	KS76.1-200-16-F4	11-0761-200-400

Bestellinformation KS76.1 mit Prüfspindel / order information KS76.1 with test stem

DN mm	PN* bar	L1 mm	L2 mm	L3 mm	ØD1 mm	ØD2 mm	ØD3 mm	Z	kg	Nm	Bezeichnung type	Bestell-Nr. order-no.
25	40	125	171	82	115	85	14	4	3,2	30	KS76.1P-025-40-F4	11-4761-025-125
32	40	130	187	110	140	100	18	4	4,4	40	KS76.P1-032-40-F4	11-4761-032-130
40	40	140	187	114	150	110	18	4	5,5	60	KS76.1P-040-40-F4	11-4761-040-140
50	40	150	187	120	165	125	18	4	8,5	80	KS76.1P-050-40-F4	11-4761-050-150
65	16	170	259	149	185	145	18	4	11,5	100	KS76.1P-065-16-F4	11-4761-065-170
80	16	180	259	158	200	160	18	8	15,5	150	KS76.1P-080-16-F4	11-4761-080-180
100	16	190	259	178	220	180	18	8	20,0	200	KS76.1P-100-16-F4	11-4761-100-190

Überprüfung der inneren Dichtheit eines Kugelhahns mit AZ Prüfspindel	Testing the inner tightness of a ball valve with AZ test stem
Kugelhahn im geöffneten Zustand	ball valve in open condition
1) Schraubkappe der Prüfspindel entfernen 2) Prüfschlauch ohne Manometer aufschrauben und auf diese Art den Hohlraum um die Kugel entleeren 3) Manometer und Prüfschlauch gasdicht verbinden 4) Wenn nicht bereits der Fall, Leitungssystem unter Druck setzen 5) Überprüfen, ob ein Druckaufbau stattfindet	1) remove the cap on the test stem 2) mount the test hose without manometer and drain the cavity around the ball 3) connect the manometer and the test hose gastight 4) put the pipe system under pressure 5) test if there's a prussre build-up
Kugelhahn im geschlossenen Zustand	ball valve in close condition
1) Ventilkappe entfernen 2) Prüfschlauch und Manometer gasdicht verbinden 3) Prüfschlauch auf Prüfkupplung handfest aufschrauben 4) Leitungssystem mit Druck beaufschlagen 5) Leitung schliessen 6) Vor und nach Druckseite Druck entlassen 7) Nach der Entlastung feststellen, ob sich der Druck im Kugelhahnhohlraum reduziert	1) remove the cap on the test stem 2) connect the test hose and the monometer gastight 3) screw the test hose on the test stem hand-screwed 4) put the pipe system under pressure 5) close the pipe 6) laid-off the pressure before and after pressure side 7) after the pressure laid-off, check if the pressure in the bal valve cavities is constant or reducing

Flanschmaße für Antriebsaufbau / flange measures for actuator mounting



Bestandteile Montagesatz / constituent parts mounting set

DN mm	Adapter adapter	Konsole console
25	SW12/14-KS76-025	F05-KS76-025/050
32	SW14/14-KS76-032/050	F05-KS76-025/050
40	SW14/14-KS76-032/050	F05-KS76-025/050
50	SW14/14-KS76-032/050	F05-KS76-025/050
65	SW19/17-KS76-065/100	F07-KS76-065/100
80	SW19/17-KS76-065/100	F07-KS76-065/100
100	SW19/17-KS76-065/100	F07-KS76-065/100
125	SW22/27-KS76-125/150	F12-KS76-125/150
150	SW22/27-KS76-125/150	F12-KS76-125/150
200	Schaltwellenverklängerung SW30	Montagebrücke MBSN1212

Bestellinformation Montagesatz / order information mounting set

DN mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	L7 mm	ØD4 mm	ØD5 mm	SW	Bezeichnung type	Bestell-Nr. order-no.
25	60	75	60	10,5	50	7	14	Montagesatz-KS76-025	20-051-001
32	60	75	60	10,5	50	7	14	Montagesatz-KS76-032/050	20-051-002
40									
50									
65	70	88	80	13	70	9	17	Montagesatz-KS76-065-100	20-051-003
80									
100									
125	90	118	120	13	125	13,5	27	Montagesatz-KS76-125/150	20-051-004
150									
200	80	118	140	13	125	13,5	30	Montagesatz-F12-F12-200	20-051-005